



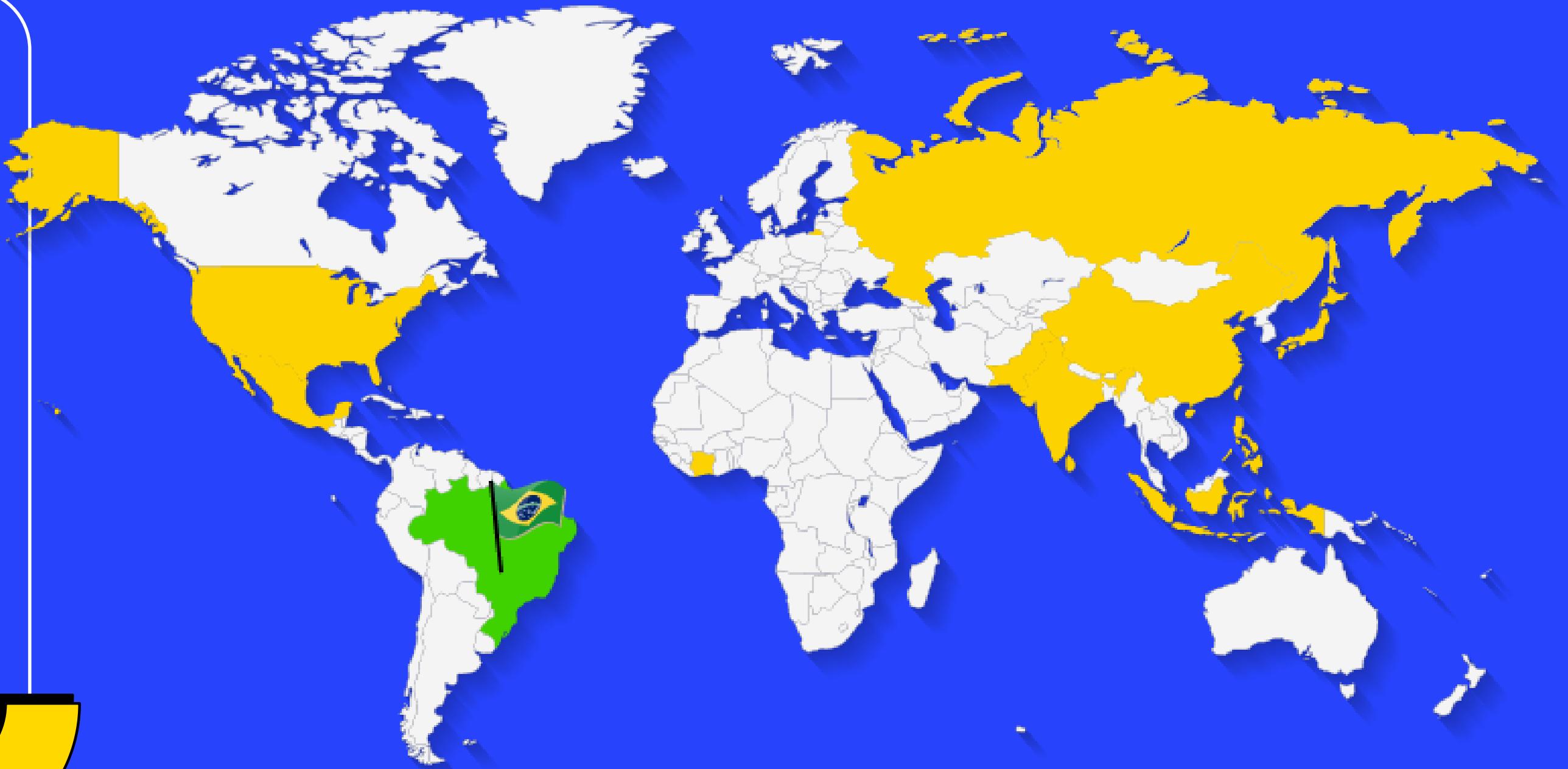
**SUS QUE  
CUIDA DE  
TODOS**



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



O Brasil é o único  
país do mundo com  
mais de 100 milhões  
de habitantes com  
um sistema de  
saúde público,  
gratuito e universal





# PROGRAMA DE IMUNIZAÇÃO É REFERÊNCIA MUNDIAL

- Criado em 1973, o PNI oferta gratuitamente 47 imunobiológicos: 30 vacinas, 13 soros e 4 imunoglobulinas
- Mais de 38 mil salas de vacinação em todo o território nacional
- 19 vacinas universais para todos os ciclos de vida
- Entre 2023 e 2024: mais de 604 milhões de doses distribuídas

# O MAIOR SISTEMA PÚBLICO DE TRANSPLANTES DO MUNDO

- **2023:** 28.769 transplantes realizados
- **2024:** 30.303 transplantes realizados

**1.357 serviços em 728 estabelecimentos habilitados**

**O SUS financia cerca de 85% dos transplantes do país**





**MAIS DE  
2 BILHÕES DE  
CONSULTAS  
POR ANO**

O SUS é saúde pública em escala continental



**SÃO MAIS DE 120  
MIL UNIDADES  
PÚBLICAS**  
O SUS é a porta de entrada e o caminho do cuidado – da unidade básica ao hospital especializado

Dados: Nova Sage



**EM 2024, MAIS DE 14 MILHÕES DE CIRURGIAS REALIZADAS**  
Do interior à capital, o SUS é o coração cuidado em saúde

**Nenhum outro sistema no mundo faz tanto, para tantos, com o nosso compromisso:**

**ESSA É  
A FORÇA  
DO SUS**



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



# FORTALECIMENTO DA ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE

**Porta de entrada do SUS, fundamental para prevenir doenças e reduzir óbitos entre populações vulneráveis**

## SAÚDE DIGITAL PARA ACELERAR SERVIÇOS

**85% das equipes utilizam prontuário eletrônico (E-SUS)** com informações integradas a Rede Nacional de Dados em Saúde (RDNS)

## NOVO PAC SAÚDE

10 mil kits de equipamentos - R\$ 1,5 bilhão

**Equipamentos:** máquina portátil de exames, ultrassom, retinógrafo, espirômetro digital

## 30 ANOS DE ESTRATÉGIA DE SAÚDE DA FAMÍLIA (eSF)

**54,1 MIL EQUIPES DE SAÚDE DA FAMÍLIA**

**+5,5 mil desde 2022**

**33,9 MIL EQUIPES DE SAÚDE BUCAL**

**+5,6 mil desde 2022**

**5,4 MIL EQUIPES MULTIPROFISSIONAIS**

**0 equipes em 2022**



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



# MAIS MÉDICOS

**28,9 MIL MÉDICOS ATIVOS  
MAIS DE 4.500 MUNICÍPIOS ATENDIDOS**

**COBERTURA EM MAIS DE  
80% DO TERRITÓRIO NACIONAL**



# 42 REMÉDIOS DE GRAÇA

- Mais de 31 mil unidades credenciadas
- Mais de 24 milhões de pessoas beneficiadas
- Mais de 2,1 milhões de absorventes retirados pelo programa Dignidade Menstrual



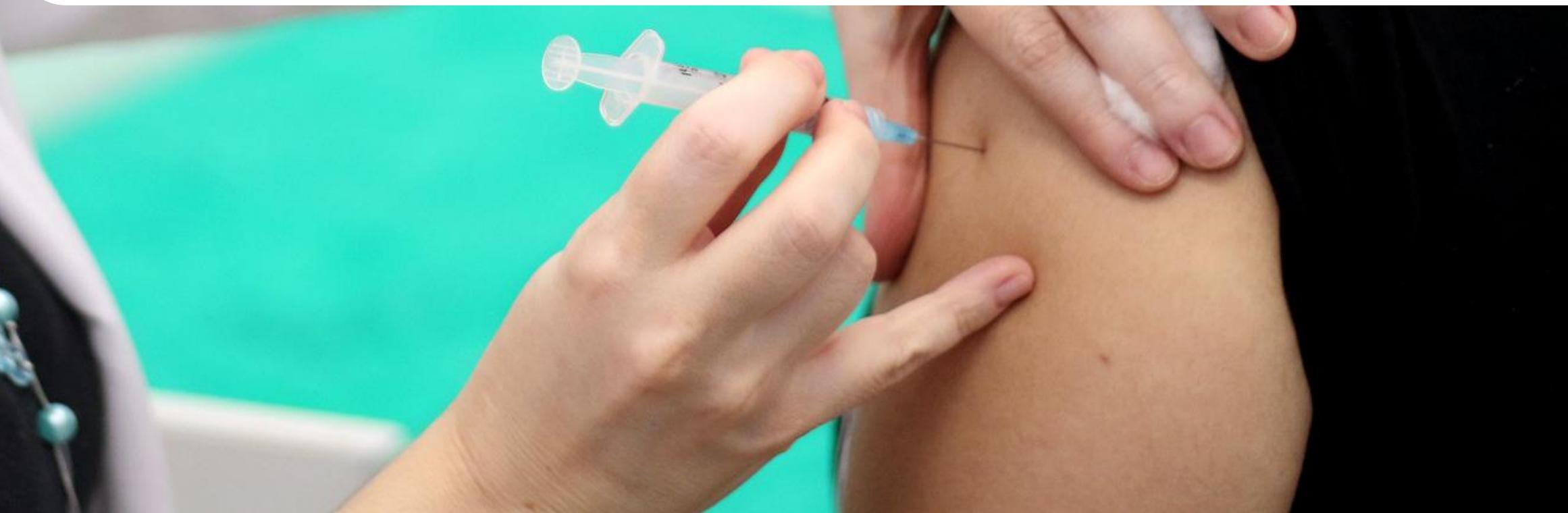
# SAMU 192

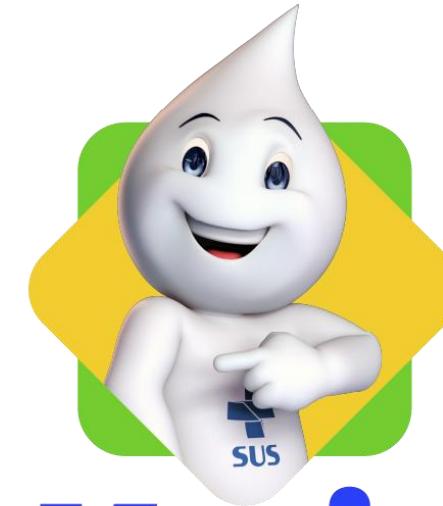
- Rumo à universalização do SAMU 192!
- Mais de 4,1 mil unidades móveis e centrais de regulação em circulação
- Total entregue nesta gestão: 2.249 unidades





## **AMPLIAÇÃO DA COBERTURA VACINAL**

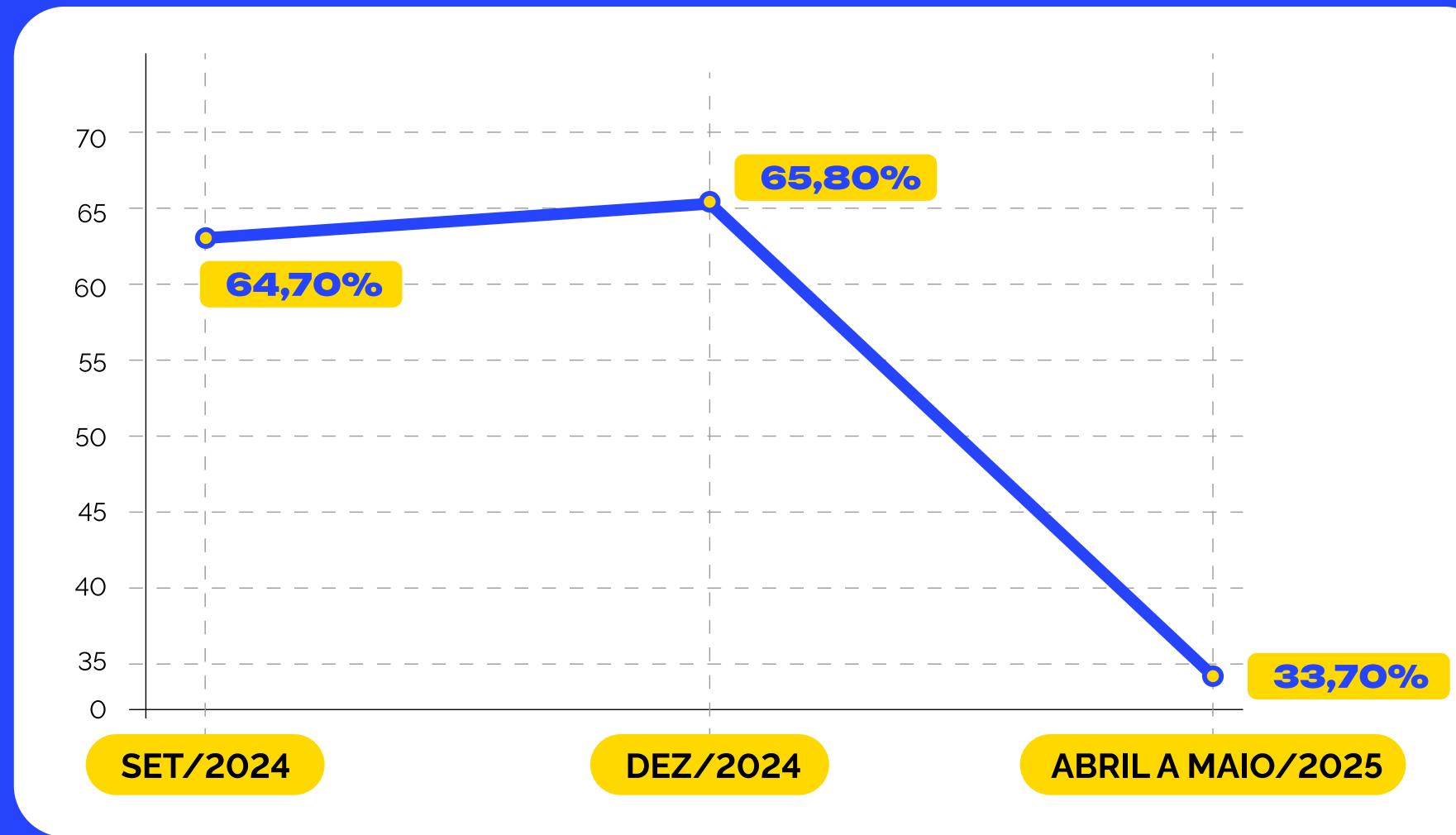
- Aumento da cobertura de 14 dos 16 principais imunizantes do calendário infantil em relação a 2022
  - Brasil saiu da lista dos 20 países com mais crianças não vacinadas no mundo - em 2021, o país ocupava o 7º lugar no ranking da Unicef/OMS
  - Em 2024, Brasil recebeu certificado de eliminação do Sarampo como problema de saúde pública no Brasil - OPAS/OMS
- 



**Vacina  
sempre  
Brasil**

**O Governo Federal como propulsor do fortalecimento da educação e comunicação em Saúde.**

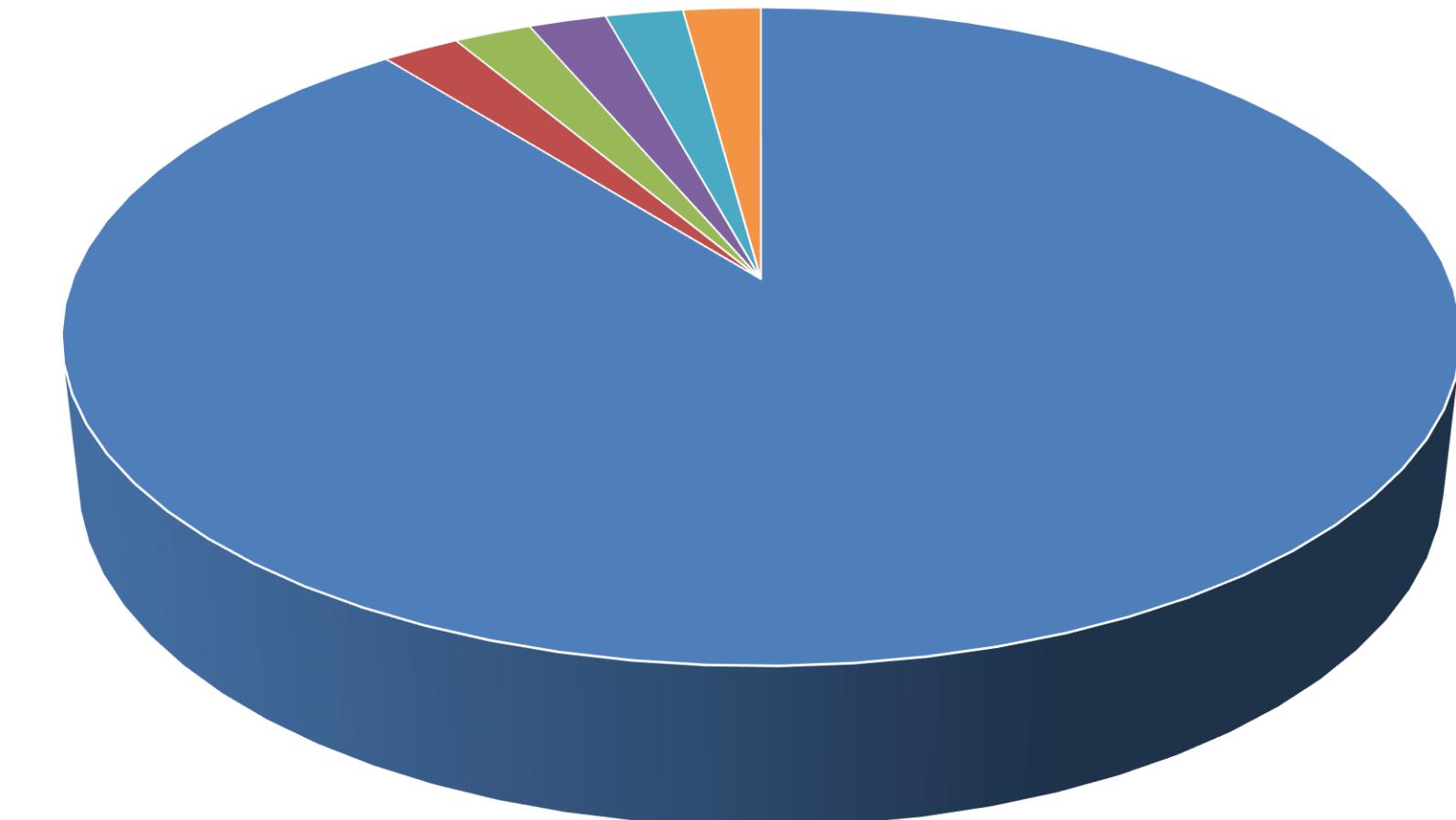
# BRASIL ABASTECIDO COM TODAS AS VACINAS DO CALENDÁRIO NACIONAL



2025: 64,2% gestores relataram não haver problema de abastecimento de vacinas – segundo estudo da Confederação Nacional dos Municípios (CNM)

ESTUDO DA CONFEDERAÇÃO NACIONAL DOS MUNICÍPIOS

Dos 47 imunobiológicos distribuídos pelo SUS, **5 vacinas (10,6%) concentram registros de falta** nas 1.490 (26,7%) cidades avaliadas



- Varicela
- Covid-19 Infantil

- Tetraviral
- Dengue

- Covid-19 Adulta

## MINAS GERAIS É UM DOS ESTADOS DESTACADOS PELO ESTUDO

► **2024:** 170 (70%) dos 241 municípios mineiros relataram falta de vacinas

► **2025:** 124 (51%) dos 241

*Apenas 750 municípios (13%) participaram das três edições da pesquisa, “resultando em percentuais proporcionalmente inflacionados”, segundo o estudo.*

## COOPERAÇÃO TRIPARTITE QUE SALVA VIDAS

- NO SUS, MINISTÉRIO DA SAÚDE É RESPONSÁVEL PELA DISTRIBUIÇÃO AOS ESTADOS E DF
- ESTADOS DISTRIBUEM AOS SEUS MUNICÍPIOS
- QUANTITATIVO DEFINIDO EM CONJUNTO COM OS GESTORES LOCAIS

**CRONOGRAMA REGULAR DE ENTREGA EM TODOS OS ESTADOS +VACINA NO BRAÇO DA POPULAÇÃO**

# DESAFIOS PÓS-PANDEMIA

- **NEGACIONISMO DA CIÊNCIA**  
AFETOU A CONFIANÇA DA POPULAÇÃO NA SAÚDE PÚBLICA
- **REPRESAMENTO DOS ATENDIMENTOS ESPECIALIZADOS,**  
COMO CIRURGIAS, DIAGNÓSTICOS E TRATAMENTOS
- **DESORGANIZAÇÃO DOS FLUXOS DE SERVIÇO**  
AUMENTAM AS FILAS DE ESPERA
- **DESAFIO PARA CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO**  
DIFICULTA ACESSO A MEDICAMENTOS E VACINAS



# **ACESSO AMPLIADO A CIRURGIAS, DIAGNÓSTICOS E TRATAMENTOS**

- 1** Autorizar o Governo Federal a prestar atendimento especializado complementar em apoio a estados e municípios
- 2** Ampliar os turnos de atendimento no público e privado
- 3** Novos mecanismos para oferta de exames, consultas e cirurgias do SUS nas Clínicas e nos Hospitais privados
- 4** Mais Telessaúde: encurtar o tempo de espera por consultas e exames com especialistas
- 5** Consolidar a maior rede pública de prevenção, diagnóstico e controle do câncer
- 6** Ampliar o provimento e a formação de profissionais especialistas
- 7** Levar unidades móveis e mutirões para regiões desassistidas
- 8** Comunicar e monitorar o atendimento e o tempo de espera
- 9** Fortalecer a Atenção Primária para reduzir o tempo de espera no atendimento especializado
- 10** Governança: envolvimento dos especialistas, gestores estaduais e municipais e usuários

## 1 CREDENCIAMENTO DE CLÍNICAS E HOSPITAIS PRIVADOS PARA O SUS

- **Consultas, exames e cirurgias especializadas**
- **06 áreas prioritárias:** oncologia, ginecologia, cardiologia, ortopedia, oftalmologia, otorrinolaringologia.
- **+ 1.300** diferentes tipos de cirurgias
- **Contratação por Estados, Municípios, Grupo Conceição e AgSUS**
- **Parceria SESI**



**NOVO MODELO DE PAGAMENTO:  
Tabela Agora Tem Especialistas**



**Investimento  
R\$ 2 bilhões/ano**

2

## AMPLIAR O USO DA ESTRUTURA DA REDE PÚBLICA

### MAIS TURNOS DE ATENDIMENTO + MUTIRÕES

► 53 hospitais federais - EBSERH, GHC/RS, INTO/RJ, INCA/RJ, INC/RJ

► **Potencial: ampliar em 30% a capacidade da rede municipal e estadual:** Policlínicas, UPAs, ambulatórios e salas de cirurgia

**R\$ 2,5 bilhões/ano**



NOVO **PAC** SAÚDE

- 100 Policlínicas
- 38 Maternidades
- 45 Centros de reabilitação
- 150 Centros cirúrgicos
- 40 Aparelhos de ressonância e tomografia
- 20 Hospitais Regionais
- 28 Hospitais Universitários (reformas ou construção)

3

## TROCA DE DÍVIDAS POR ATENDIMENTOS AO SUS

➤ **Planos de Saúde:**  
ressarcimento ao SUS

➤ **Hospitais Privados e  
Filantrópicos:**  
programa de adesão de  
troca de dívidas



**Investimento  
R\$ 2,4 bilhões/ano**

4

## AMPLIAR A OFERTA DE TELESSAÚDE

Pode **reduzir** em **até 30%** as filas por consulta e diagnóstico

- **Editais de Telessaúde para iniciativa pública e privada**
- **R\$ 200 milhões em recursos do ProadiSUS**
- **Parceria SESI**
- **Novo PAC Saúde: 7 mil kits de Telessaúde para UBS**  
**Investimento: R\$ 105 milhões**





## Mais radioterapia

**121 novos aceleradores lineares** até o fim de 2026  
+ **72.600 novos pacientes/ano**

5

## TRATAMENTO DE CÂNCER NO TEMPO CERTO

### Super Centro Brasil para Diagnóstico de Câncer: Teleconsultoria, Telelaudos e Telepatologia

- Telepatologia: início com 1.000 laudos/dia
- INCA + Hospital AC Camargo (Proadi-SUS)

JULHO  
2025

R\$ 1,7 bilhão/ano



## 6 PROVIMENTO E FORMAÇÃO DE ESPECIALISTAS: 3.500 PROFISSIONAIS

### ► + 500 especialistas

Edital Mais Médicos Especialistas: oferta de vagas pelo médicos especialistas

### ► + 3.000 novas bolsas de residência médica

Formação de especialistas em áreas prioritárias: novos programas de residências em parceria com a Associação Médica Brasileira

R\$ 260 milhões

JUNHO  
2025



## 7 ATENDIMENTO ESPECIALIZADO CHEGANDO ONDE O POVO ESTÁ

**150  
CARRETAS**

720 MIL cirurgias/ano  
4,6 milhões de consultas/ano  
9,4 milhões de exames/ano

**+ MUTIRÕES +**

especializados em áreas  
remotas e territórios  
indígenas

**Agora Tem  
Especialistas  
Caminhoneiro**

**R\$ 1 bilhão**

**AGSUS + Força Nacional  
do SUS + GHC**



- Oftalmologia, otorrino, cardiologia e ginecologia
- Colonoscopia e endoscopia
- Ecocardiograma, radiologia, mamografia, ultrassonografia e tomografia
- Pequenas cirurgias e biopsia





Da consulta ao tratamento

7 **OFERTAR ATÉ 6.300  
VEÍCULOS PARA LEVAR OS  
PACIENTES ATÉ OS  
SERVIÇOS ESPECIALIZADOS**

► Prioridade para o cuidado ao câncer

Até 1,2 milhão de pacientes  
beneficiados por mês

R\$ 870 milhões  
em 2025

OUTUBRO  
**2025**



ambulâncias



vans



Micro-ônibus



## Meu SUS Digital

Push para comunicar aos usuários do App sobre o agendamento e o atendimento

**90 mil pacientes já atendidos pelo Agora tem Especialistas SUS** começarão a receber mensagens via aplicativo

A partir de agosto, serão os usuários que já realizaram cirurgias

## Whatsapp

Mensagens no agendamento e após o procedimento: consultas, exames, cirurgias e tratamentos

## OuvSUS 136

Tira-dúvidas sobre o programa  
(a partir de julho)  
Ligações telefônicas pós-procedimento  
(a partir de agosto)

# 8 GOVERNO NA PONTA: AVALIAÇÃO E COMUNICAÇÃO SOBRE O ATENDIMENTO

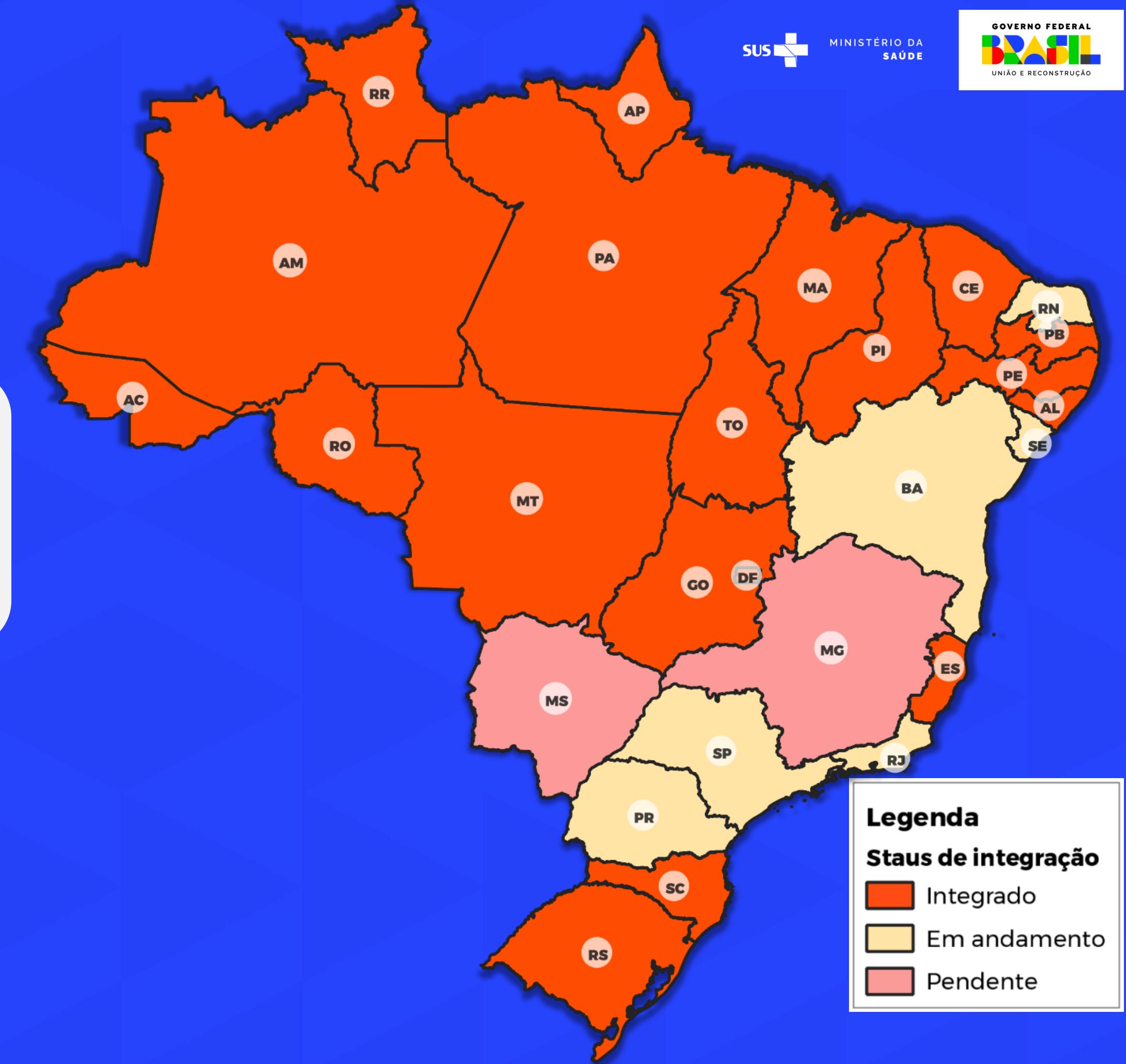


## 8 PAINEL DE MONITORAMENTO

Criação de sistemas e painéis de informação

Rede Nacional de Dados em Saúde

- **25 estados**
- **3.816 municípios**



9

## FORTALECER A ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE

### Novo PAC Saúde:

10 mil kits de equipamentos - R\$ 1,5 bilhão

**Equipamentos:** máquina portátil de exames, ultrassom, retinógrafo, espirômetro digital

### Prontuário Eletrônico:

85% das equipes utilizam prontuário eletrônico (E-SUS)

Consultas especializadas serão agendadas eletronicamente

Criação de rede de voluntários do câncer na Atenção Primária

Mais Médicos integrado com Agora Tem Especialistas



10

## GESTÃO

- Grupo Condutor Nacional e Estaduais:  
Ministério da Saúde, Conass e Conasems
- Comitê Técnico de Acompanhamento do  
Programa Agora Tem Especialistas
- Rede Nacional de Apoiadores do Programa  
Agora Tem Especialistas (equipe técnica do  
Ministério da Saúde)



# REORGANIZAÇÃO DAS CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO DE INSUMOS EM SAÚDE



## Complexo Econômico-Industrial da Saúde

- R\$ 57,4 bilhões para produzir insumos em saúde do SUS  
Brasil produz 45%
- NOVO PAC: R\$ 4,2 bilhões investidos (2023 e 2024) para ampliar e modernizar laboratórios

### RNA MENSAGEIRO

#### INSTITUTO BUNTATAN

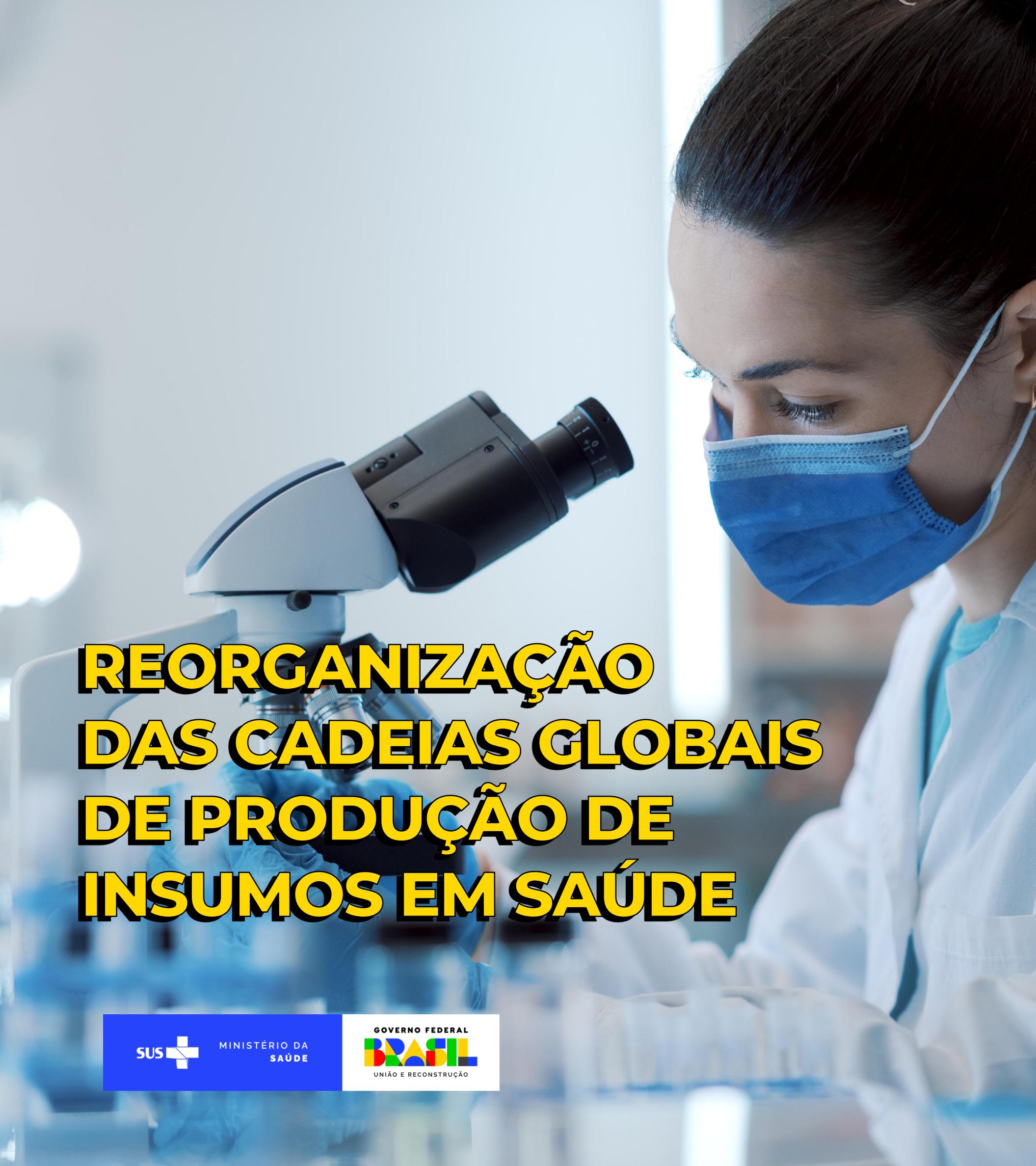
- R\$ 76,1 milhões para produção de vacinas para influenza, vírus sincicial respiratório, chikungunya e zika

### FIOCRUZ

- R\$ 77,3 milhões para produção de vacinas e produtos terapêuticos para covid-19, vírus sincicial respiratório, leishmaniose e câncer

### EMBRAPAI

- Lançamento de edital para Centro de Competência que vai impulsionar inovação e atrair pesquisadores internacionais



# REORGANIZAÇÃO DAS CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO DE INSUMOS EM SAÚDE



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



## REDUÇÃO DE FILAS NA ANVISA

- COMITÊ PERMANENTE DE ACOMPANHAMENTO DAS AÇÕES DE REDUÇÃO DA FILA DA ANVISA  
1ª reunião em maio
- AGORA TEM ESPECIALISTAS  
Prevista ampliação de 129 especialistas no quadro da Anvisa  
Total: 385
- REGULAMENTAÇÃO DA INSTÂNCIA NACIONAL DE ÉTICA EM PESQUISA



# REORGANIZAÇÃO DAS CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO DE INSUMOS EM SAÚDE



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



## PROTAGONISMO INTERNACIONAL

- PRESIDÊNCIA POR 2 ANOS  
COALIZÃO GLOBAL PARA  
PRODUÇÃO LOCAL E REGIONAL,  
INOVAÇÃO E ACESSO  
EQUITATIVO DO G20
- PRESIDÊNCIA MERCOSUL  
Avançar UEE - Mercosul
- ACORDO DE PANDEMIAS  
78ª Assembleia Mundial da Saúde

# REORGANIZAÇÃO DAS CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO DE INSUMOS EM SAÚDE



**Novos modelos de incorporação: Acordo de Compartilhamento de Risco**

Garantimos a efetivação do Acordo de Compartilhamento de Risco para o Zolgensma, medicamento de alto custo para tratamento de AME tipo 1.

**Estratégia inédita é uma alternativa para aquisição de medicamentos de altíssimo custo.**



# REORGANIZAÇÃO DAS CADEIAS GLOBAIS DE PRODUÇÃO DE INSUMOS EM SAÚDE

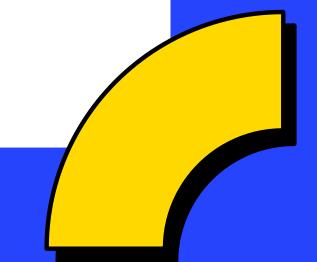


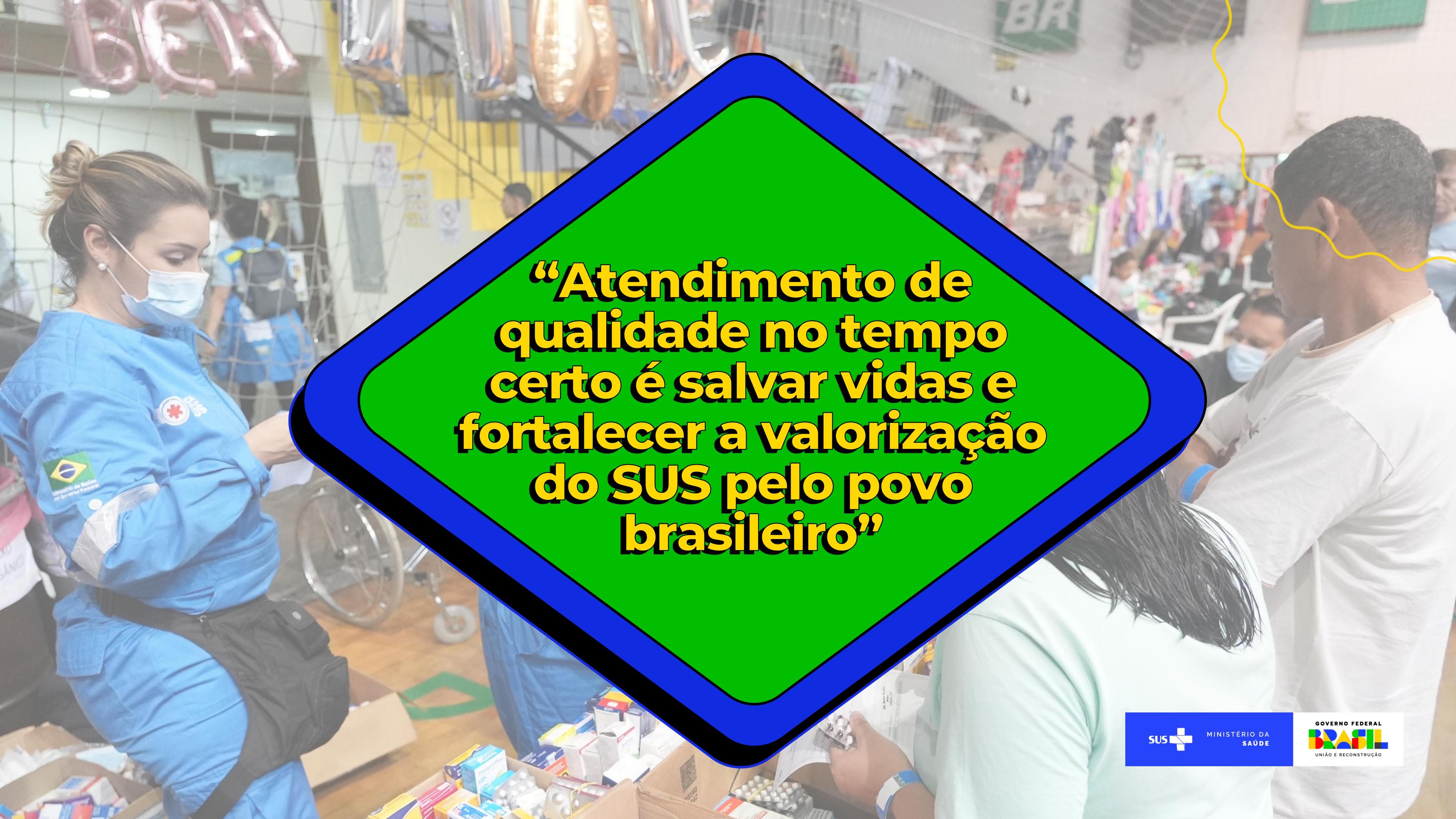
## Incorporação de tecnologias no SUS

- **67 de tecnologias incorporadas – cerca de 25% para doenças raras**
- **27 Diretrizes Clínicas aprovadas**

## Capacidades do poder de compra do estado

- **R\$ 11 bilhões para assistência farmacêutica – o maior aporte já feito em medicamentos**





**“Atendimento de  
qualidade no tempo  
certo é salvar vidas e  
fortalecer a valorização  
do SUS pelo povo  
brasileiro”**

# OBRIGADO!



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE

