

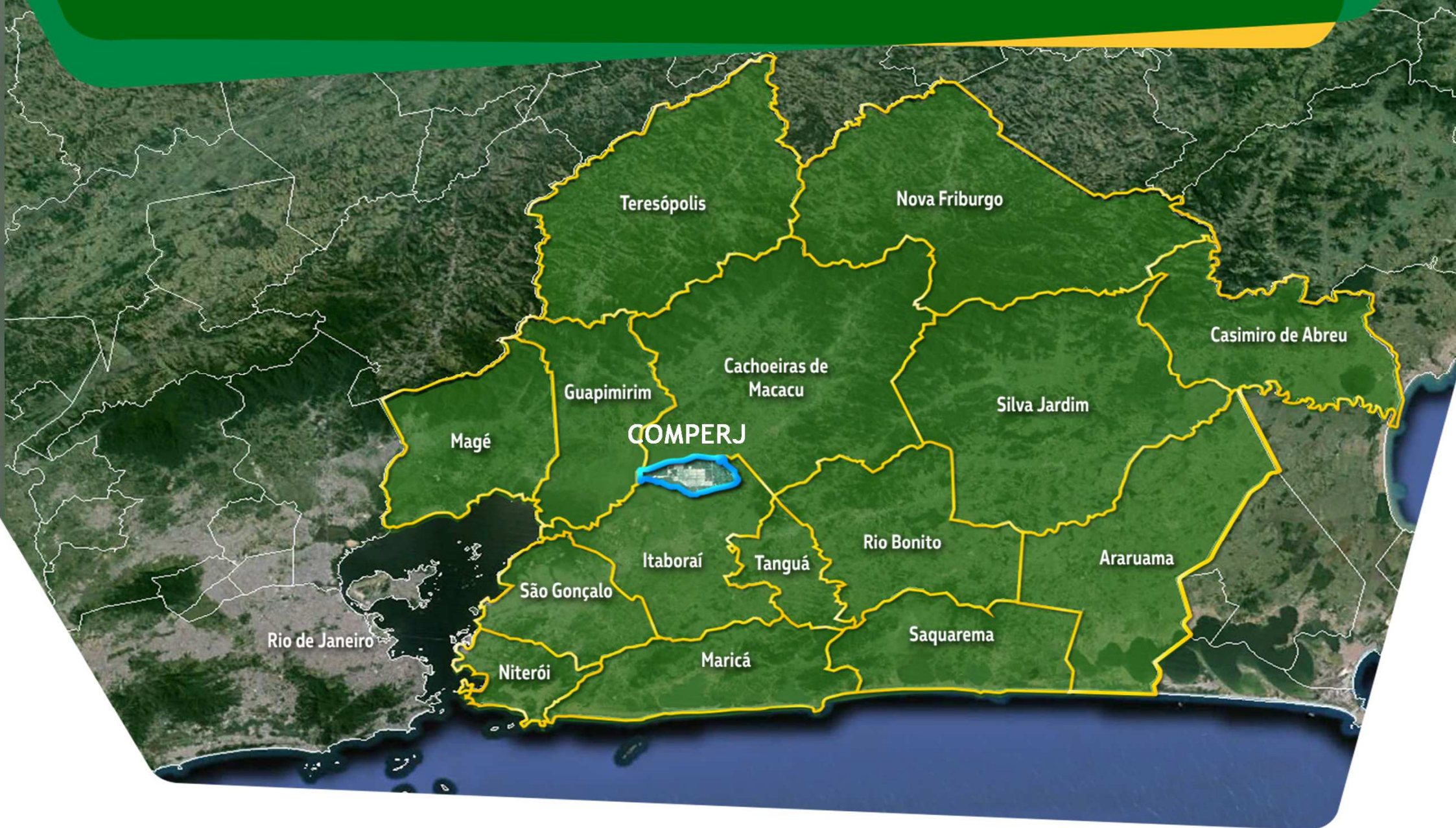
Complexo Petroquímico do Rio de Janeiro - COMPERJ

Refinaria Trem I
Unidade de Processamento de Gás Natural - UPGN

*Comissão de Desenvolvimento Econômico, Indústria, Comércio e Serviços da
Câmara dos Deputados*

*Audiência Pública
07/06/2016*

LOCALIZAÇÃO DO COMPERJ



PERFIL DE PRODUÇÃO DA REFINARIA TREM 1

Produção da Refinaria Trem 1:



GLP: 8.642 bpd (5%)

Nafta: 33.166 bpd (20%)

QAV: 38.223 bpd (23%)

Diesel S-10: 93.460 bpd (56%)

Enxofre: 157 t/d

Coque: 2.242 t/d

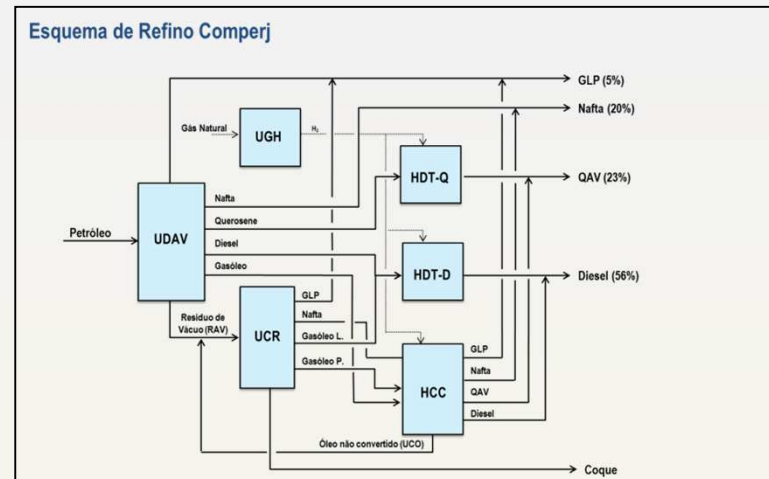
Principais características da Refinaria Trem 1:

Capacidade de processamento: 165 kbpd

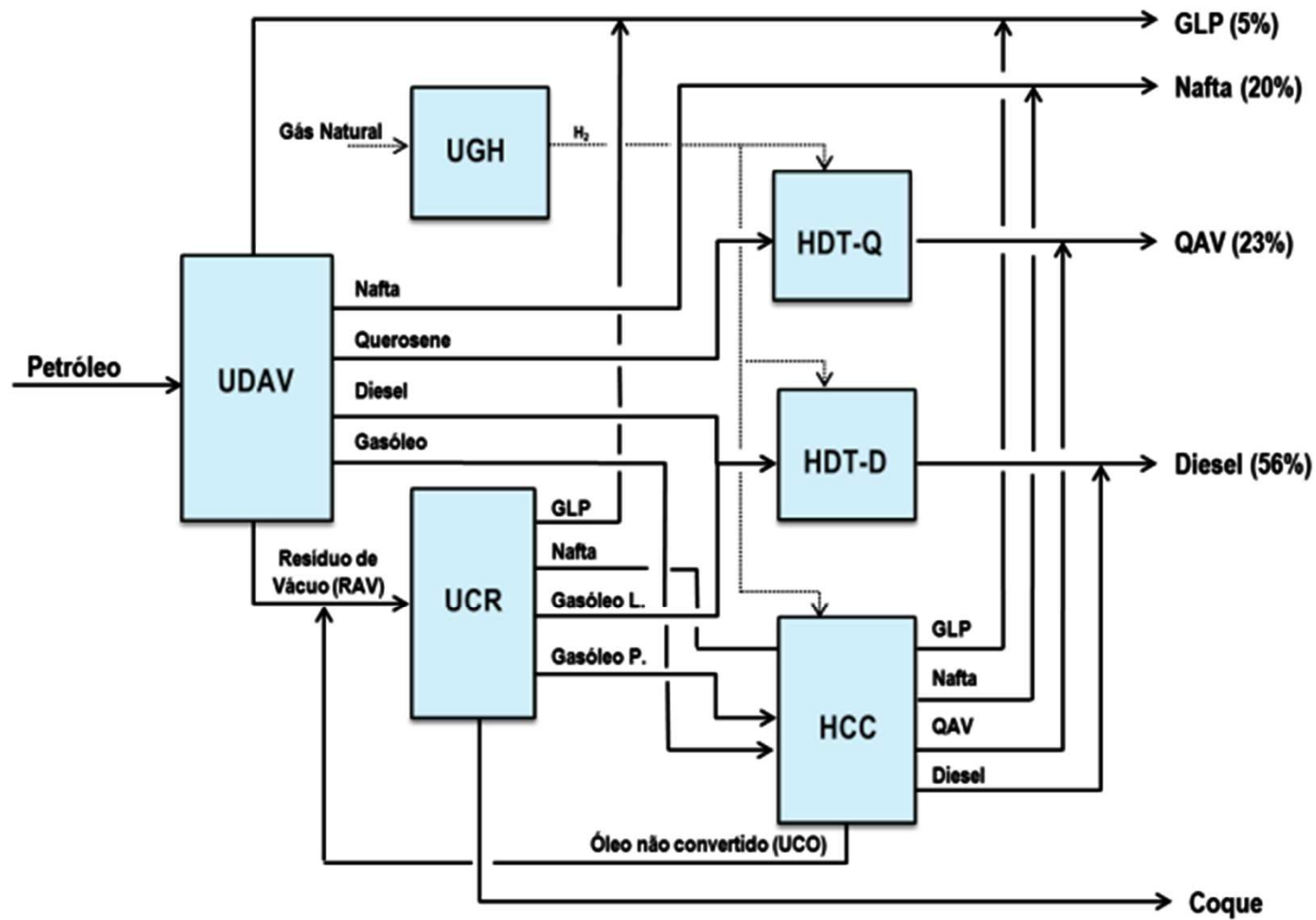
Principais Unidades de Processo:

- Destilação Atmosférica e Vácuo (UDAV)
- Coqueamento Retardado (UCR)
- Geração de Hidrogênio (UGH)
- Hidrocrackeamento (HCC)
- Hidrotratamento de Querosene (HDT-Q)
- Hidrotratamento de Diesel (HDT-D)

Esquema de Refino Comperj



ESQUEMA DE REFINO DA REFINARIA TREM 1



PERFIL DE PRODUÇÃO DA UNIDADE DE PROCESSAMENTO DE GÁS NATURAL

Produção da Unidade de Processamento de Gás Natural:



21.000.000 m³/d

Gás Natural: 17.400.000 Nm³/d

GLP: 59.600 bpd

C5+: 6.960 bpd

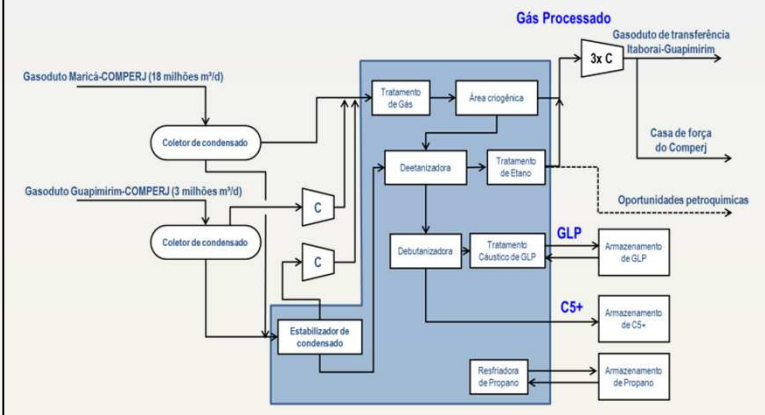
Principais características da Unidade de Processamento de Gás Natural:

Capacidade de processamento: 21 MM m³/d

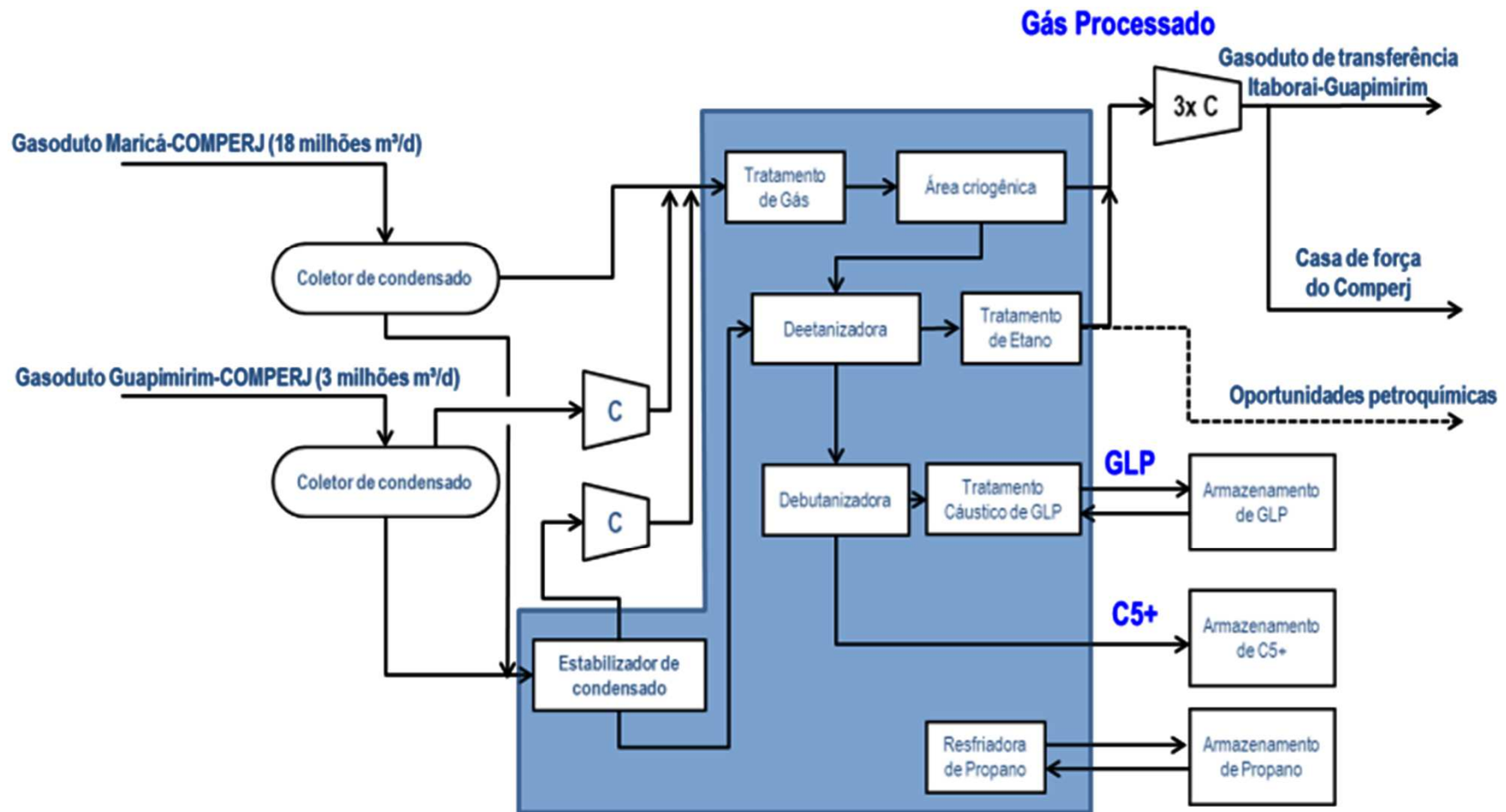
Principais Unidades de Processo:

- Coletor de Condensado
- Unidade de Estabilização de Líquidos
- Unidade de Processamento de Gás Natural

Esquema de processamento de Gás do Comperj



ESQUEMA DO PROCESSAMENTO DE GÁS NATURAL



APLICAÇÕES

DIESEL S-10



COMBUSTÍVEL DE CAMINHÕES,
OUTROS VEÍCULOS PESADOS E
GERADORES DE ENERGIA

QUEROSENE DE AVIAÇÃO



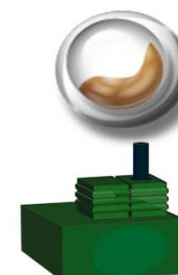
COMBUSTÍVEL DE
AERONAVES

COQUE



USO INDUSTRIAL COMO
FONTE DE ENERGIA E
INDÚSTRIA SIDERURGICA

ENXOFRE



USO INDUSTRIAL
AÇÚCAR, PAPEL,
FERTILIZANTES ETC.

NAFTA



INSUMO PARA
PETROQUÍMICA

GLP

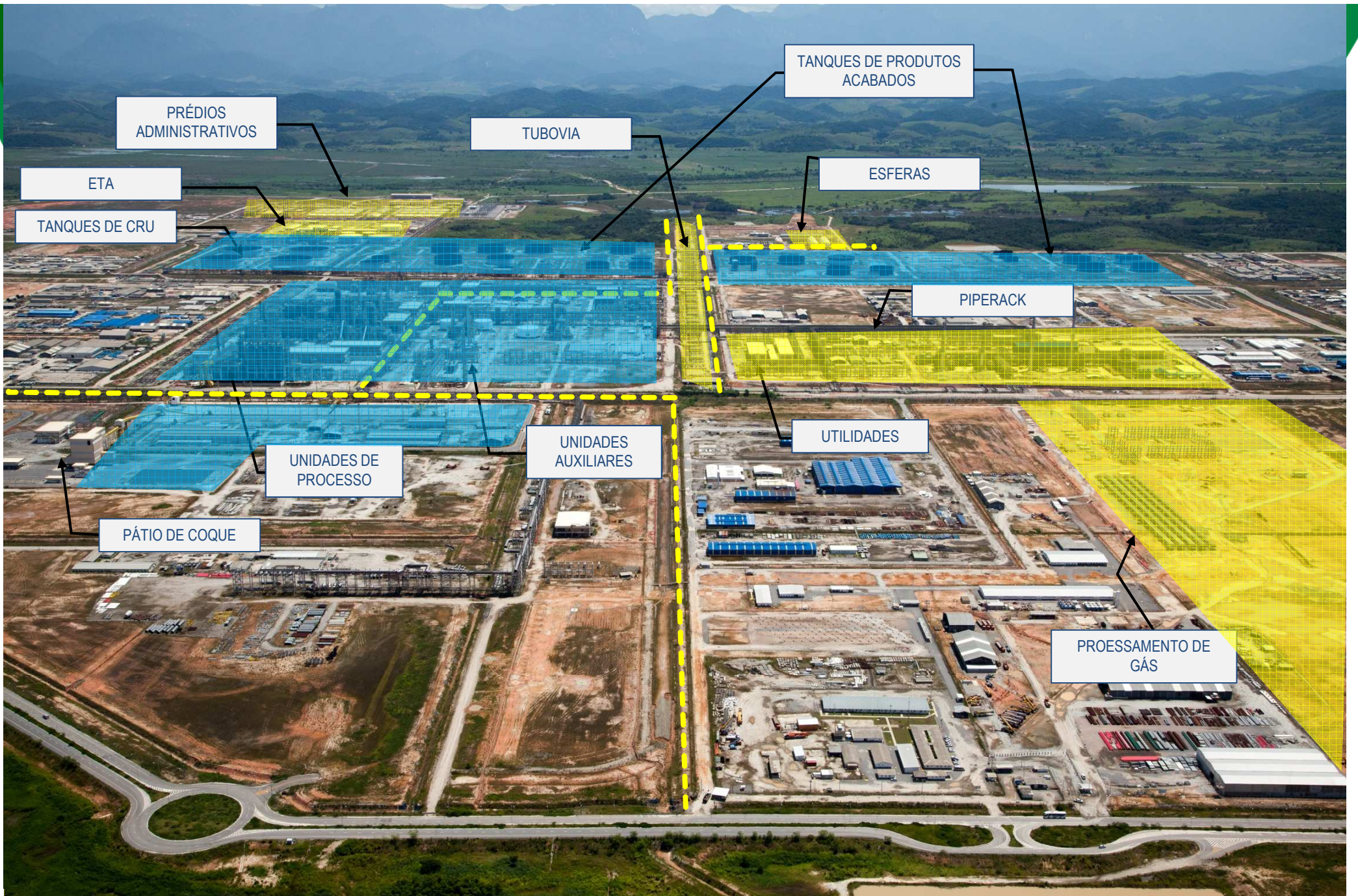


GÁS DE
COZINHA

GÁS NATURAL



COMBUSTÍVEL
INDUSTRIAL, VEICULAR
E DOMÉSTICO



COMPERJ - REFINARIA TREM 1

Foto aérea unidades de refino



(1) Coqueamento Retardado; (2) Destilação Atmosférica e Vácuo; (3) Hidrocraqueamento; (4) Hidrotratamento Diesel; (5) Hidrotratamento Querosene; (6) Auxiliares (UGH, Águas Ácidas e URE).

COMPERJ - REFINARIA TREM 1

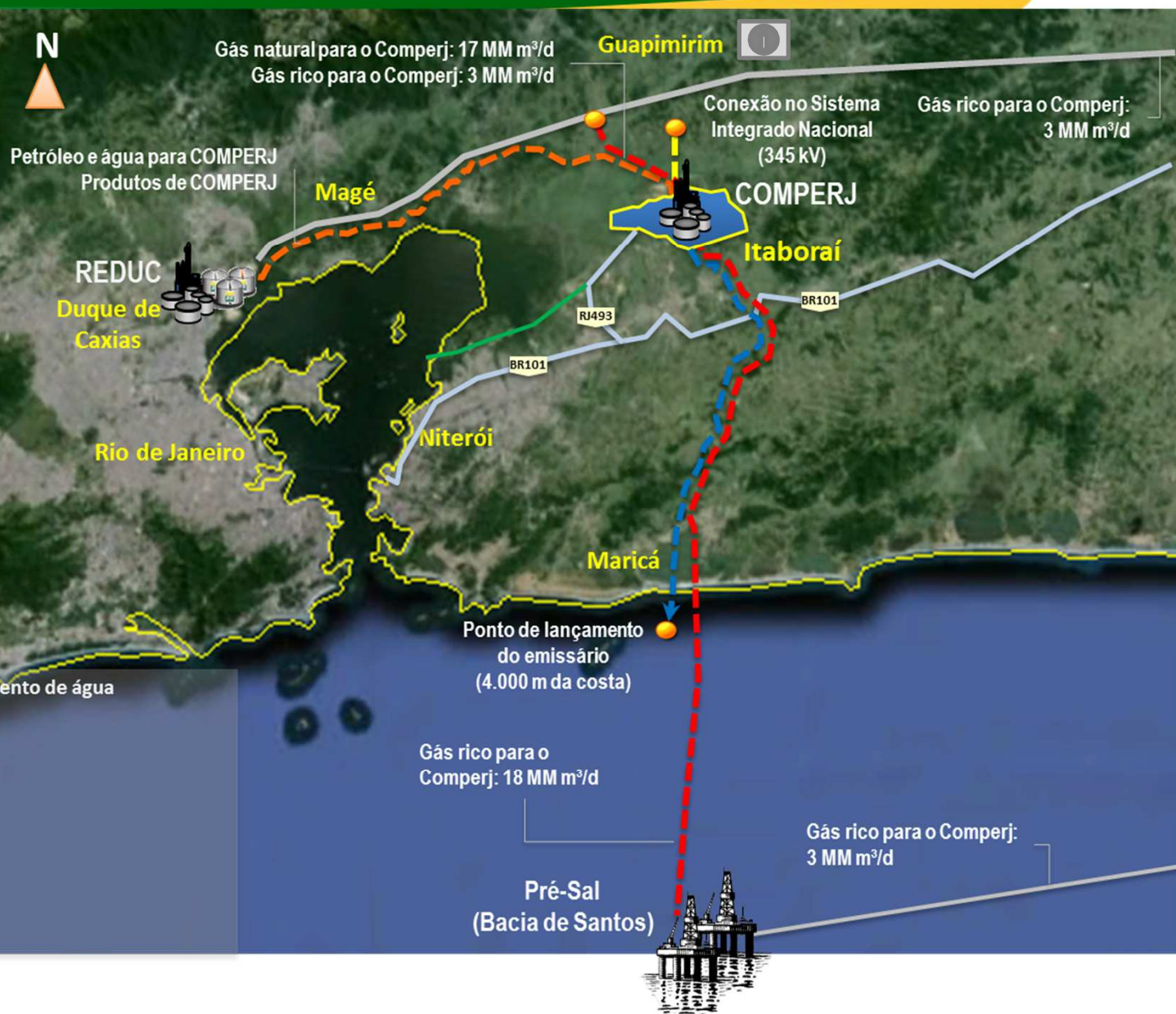
Foto aérea da Central de Utilidades



(1) Estação de Tratamento de Água; (2) Tanques de Petróleo; (3) Tanques de produtos; (4) Central de Utilidades.

COMPERJ - REFINARIA TREM 1

Visão Extramuros



- Dutos de petróleo, de produtos e de fornecimento de água
- Linha de transmissão (em construção)
- Gasoduto (em construção)
- Emissário de efluentes (em construção)
- Estrada de acesso principal (existente)
- Gasoduto (existente)
- Estrada UHOs (existente)



Situação Atual

AVANÇOS FÍSICOS



Casa de força



Unid. de Hidrocraqueamento

Escopo da Refinaria Trem 1:

- Completação: 86%



Armazenamento de petróleo e produtos

Escopo da Unidade de Processamento de Gás Natural:

- Completação: 36%



Unidade de Destilação Atmosférica e a Vácuo



Esferas de GLP

Refinaria Trem 1:

- a) Em avaliação parcerias externas para a conclusão do Trem 1 de Refino;
- b) Contrato assinado para realizar Preservação de Unidades;
- c) Em andamento renegociação de Contratos para concluir as Utilidades necessárias à UPGN;
- d) Início de procedimento licitatório para contratação das Utilidades necessárias à UPGN ainda em 2016.

Unidade de Processamento de Gás Natural:

- a) Em função da paralisação das atividades pelo Consórcio QGIT, em 04/03/2016 foi rescindido o Contrato.
- b) A Petrobras vem tomando providências para continuidade do projeto UPGN Rota 3.
- c) Início de procedimento licitatório para contratação da UPGN Rota 3 ainda em 2016.



Obrigado!