

# Anfavea



Caminhões  
Ônibus



# ANFAVEA em números

Automóveis, Comerciais Leves, Caminhões, Ônibus, Máquinas Agrícolas e Rodoviárias



**27** Montadoras Associadas



**57** Fábricas

**9** Estados

**39** Municípios



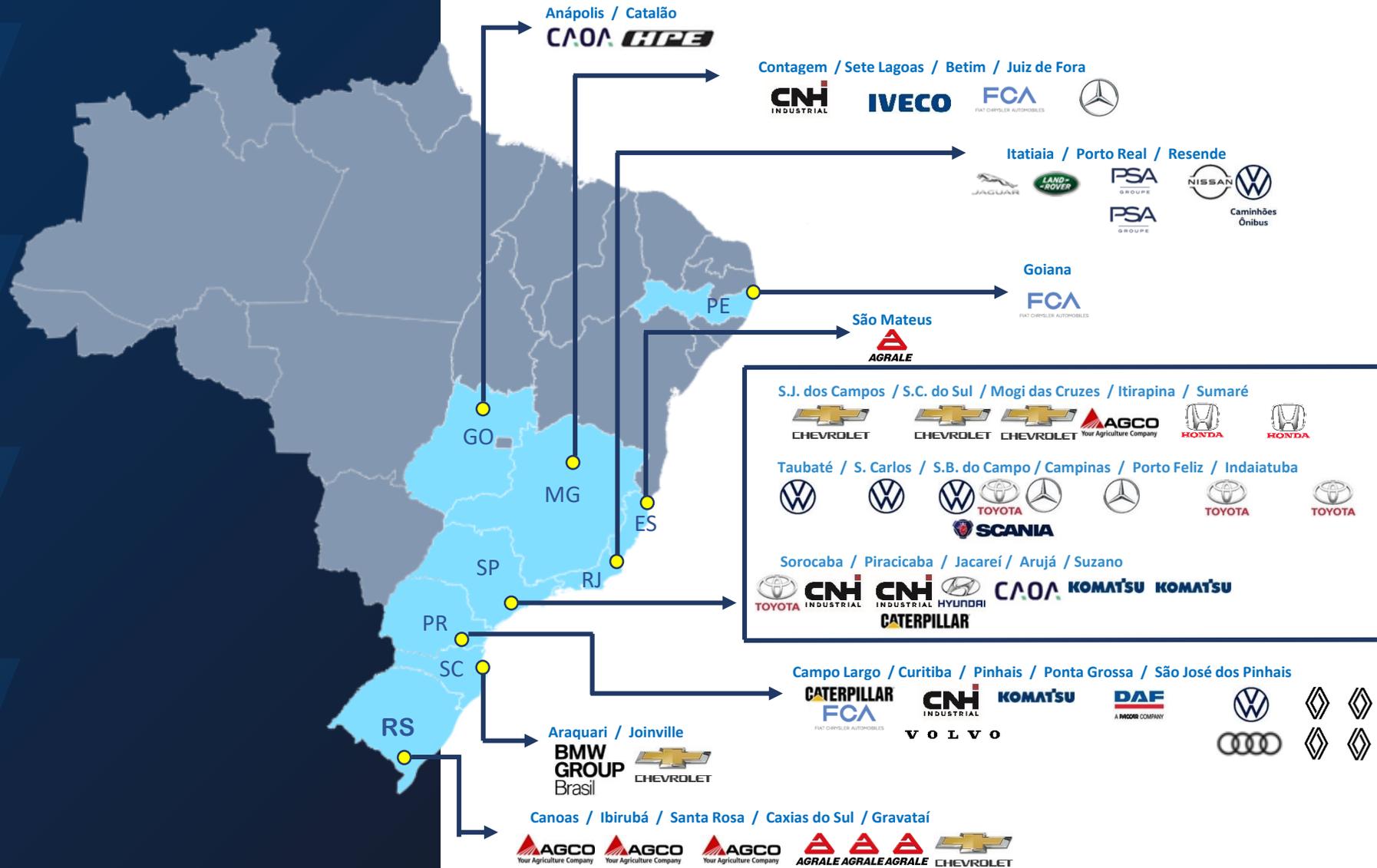
Capacidade instalada:  
**4,5 milhões de unidades por ano**



Ranking mundial (2022):

**8º produtor**

**6º mercado**



# **Ecosistema da Indústria Automobilística Brasileira**

**Universo de  
fornecedores**

**98.000 empresas**

**Número de  
Concessionárias**

**7.000 empresas**

**Faturamento do  
ecossistema**

**R\$ 330 bilhões**

**Emprego  
diretos e indiretos**

**1,2 milhão**

**Participação no PIB  
industrial**

**20%**

**Fluxo de comércio  
exterior**

**R\$ 217 bilhões**



## Investimentos

- R\$ 105 bilhões (2014 - 2028)
- Parque industrial robusto (desde 1919)

## Investimentos em P&D

- 36% do total no País (IDP – 2021)

## Pesquisa e desenvolvimento

- Engenheiros: 12 mil
- Laboratórios: 150
- Centros de pesquisa: 40

## Políticas públicas e soluções brasileiras

- Rota 2030 (atração de P&D)
- Biocombustíveis (Etanol, híbrido flex, célula combustível)